

SCHOLZ HIGH TECH IN KUNSTSTOFF



SCHOLZ GMBH & CO. KG

MIT UNSERER PRÄZISION ZU IHREM ERFOLG.
OUR PRECISION IS YOUR SUCCESS.



KURZFRISTIGE ERFOLGE SIND FÜR UNS ZWEITRANGIG

SHORT-TERM GAINS ARE SECONDARY TO US

Als eigentümergeführtes Familienunternehmen ist unser Handeln durch weitsichtige Entscheidungen geprägt, welche die Nachhaltigkeit in den Vordergrund stellen.

Stetigkeit, Verlässlichkeit, Transparenz und Verantwortungsbewusstsein bilden die Grundfeste unseres Unternehmens. Unseren MitarbeiterInnen eine langfristige Planung zu ermöglichen, gehört ebenso zu unserem Selbstverständnis wie eine transparente Unternehmensführung an einem Standort, an dem wir aus Tradition beheimatet sind.

Die ISO 14001-Zertifizierung unseres Umweltmanagementsystems untermauert eine weitere tragende Säule unseres auf Nachhaltigkeit basierenden Fortschrittsdenkens: Unsere Umweltpolitik zielt auf eine lebenswerte Zukunft.

As a family-owned and operated business, our dealings are characterized by farsighted decision-making, with sustainability at the forefront.

Consistency, reliability, transparency and a sense of responsibility are the foundations of our company. Enabling our employees to make long-term plans is just as much a part of our corporate identity as transparent management conducted at a location to which we are bound by tradition.

Our environmental management system's ISO 14001 certification underpins another pillar of our progressive management philosophy, which is based on sustainability: Our environmental policy aims at a future worth living in.

Das generationenübergreifende Know-how in die Tat umzusetzen – Tag für Tag – gehört zum Grundverständnis unserer Arbeitsweise. Wir legen großen Wert auf flache Hierarchien und den tagtäglichen Austausch zwischen unseren MitarbeiterInnen aus den unterschiedlichen Fachbereichen.

Präzision ist unsere Leidenschaft und unser wichtigstes Gut: Die hohe Qualität der „Scholz-Produkte“ ist Grundlage unserer erfolgreichen Geschäftstätigkeit und das entscheidende Kriterium für unsere Kunden.

Putting our cross-generational expertise into practice – day after day – is part of the basic philosophy defining the way we work. We set great store by flat hierarchies and the daily exchange between employees from our various departments.

Precision is our passion as well as our most important asset: The high quality of Scholz products forms the foundation of our successful operation and is the decisive factor for our customers.

Unsere MitarbeiterInnen gehören zur „Familie“

Schließlich können wir höchsten Qualitätsansprüchen nur dann gerecht werden, wenn sich jeder zu 100 Prozent mit unserem Präzisions-Anspruch identifiziert. Heute blicken wir auf eine einmalige High-End-Performance in der Modellierung von Kunststoff zurück.

We consider our employees to be part of our family

Ultimately, we can only live up to the highest quality requirements if everyone identifies 100 percent with our precision standards. Today we can point to our unique high-end performance in plastic modeling.

UNSERE LEISTUNGEN

OUR SERVICES



TECHNISCHE PRÄZISIONSTEILE

Qualität hat viele Facetten. Überragende Produktqualität ist das Scholz-Markenzeichen. Sie wird möglich durch den Einsatz von Hochleistungs-Spritzgießmaschinen und der dazugehörigen Peripherie. Die Umsetzung dieser modernen Technologien wird durch alle unserer Mitarbeiter gesichert. Ein weiterer Baustein ist der Regelkreis zu unserem Formenbau, der auch bei hohen Fachzahlen einen geringen Range der Serienproduktion sichert, wodurch eine hohe Kosteneffizienz erreicht wird.

TECHNICAL PRECISION PARTS

Quality has many facets. Outstanding product quality is the Scholz trademark. This is made possible by the use of high-performance injection molding machines and the associated peripherals. Implementation of these modern technologies is ensured by all of our employees. Another key element is the control cycle of our mold design and construction, which guarantees a minimum range of serial production even at high cavity counts, thereby achieving a high degree of cost efficiency.



VERZÄHNUNGSTECHNIK

Umfangreiche Berechnungssoftware und langjährige Erfahrung garantieren exakt auf die Kundenanforderungen ausgelegte Zahnformen und die Umsetzung fast beliebiger Geometrien. Wir verfügen über verschiedene Prüfstände, die es uns ermöglichen verzahnungsoptimierte Werkstoffe und Eigenentwicklungen zu vergleichen und deren Mechanismen und tribologischen Kennwerte in unsere Software zu integrieren.

GEAR TECHNOLOGY

Comprehensive calculation software and extensive experience guarantees exact dimensioning of gear molds cut to the customer's requirements, and the implementation of almost any type of geometry. We have a number of different test beds that enable us to compare gearing-optimized materials and in-house developments, and to integrate their mechanisms and tribological core values into the software.



MIKROTECHNIK

Die Mikrotechnologie ist nicht nur eine Verkleinerung der Bauteildimension! Sie erfordert völlig neue Fertigungstechnologien im Formenbau und der Spritzgießfertigung sowie bei der Entformung und Handhabung der Artikel. In unserer 2006 neu gebauten Produktionshalle verfügen wir über modernste Technik zur Mikrospritzgussproduktion.

MICROTECHNOLOGY

Microtechnology is not just the miniaturization of a component's dimensions. It demands entirely new manufacturing technologies in mold design and construction and injection molding, both in the removal of the article from the mold and in the handling of the article.

At our production hall, newly constructed in 2006, we have the latest microinjection molding technology at our disposal.

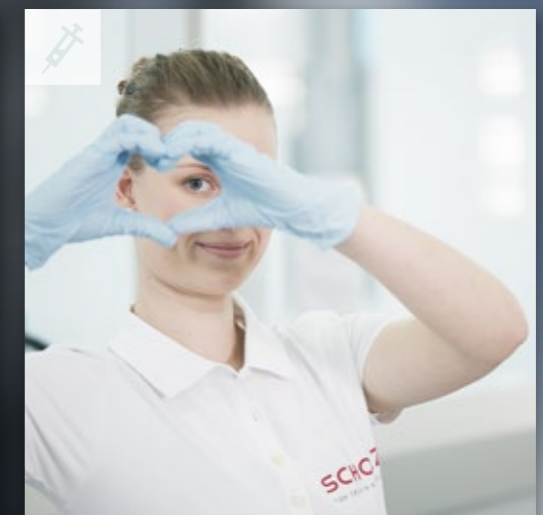
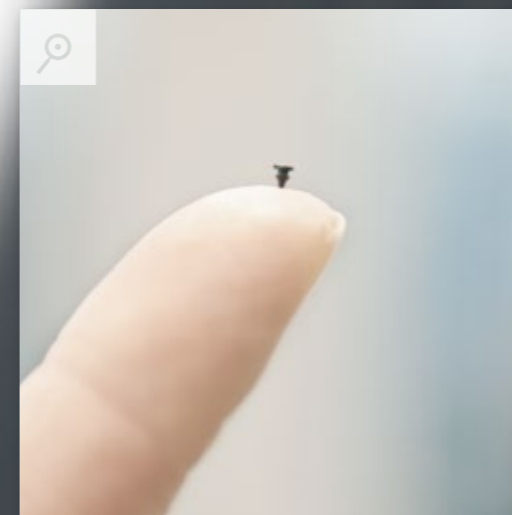
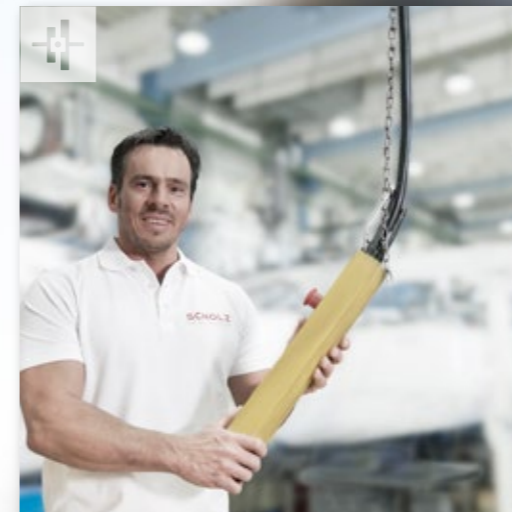


MEDIZINTECHNIK

Die Herstellung von Medizinprodukten erlaubt keine Kompromisse. Deshalb bietet die Firma Scholz garantiert biokompatible Verarbeitungsverfahren und kontrollierte Umgebungsbedingungen bei Produktion und Montage. Weit über die Anforderungen hinausgehend realisieren wir eine uneingeschränkte Rückverfolgbarkeit aller Ausgangsmaterialien über die gesamte Prozesskette. Das Ganze wird begleitet durch ein Risikomanagement nach EN ISO 14971.

MEDICAL TECHNOLOGY

There can be no compromises in the manufacture of medical devices. This is why Scholz offers guaranteed biocompatible processing methods and controlled environmental conditions in both production and assembly. Going well beyond prevailing requirements, we achieve full traceability for all input materials throughout the entire process chain – all accompanied by an EN ISO 14971 risk management system.





KONSTRUKTION

DESIGN

Die Zusammenarbeit mit unseren Kunden beginnt bereits bei der Entwicklung und Optimierung von Teilen und Komponenten. Das bedeutet für uns eine technologieübergreifende Prozessbetrachtung. Im ständigen Dialog mit unseren Kunden sowie den Mitarbeitern aus Formenbau, Produktion und Qualitätssicherung werden in der Abteilung Konstruktion Präzisionswerkzeuge entwickelt, die eine prozesssichere Serienproduktion garantieren. Bereits bei der Optimierung der Produktgeometrien werden alle wirtschaftlichen Aspekte berücksichtigt, wobei auch eine moderne und 3D-basierte Simulationssoftware zum Tragen kommt.

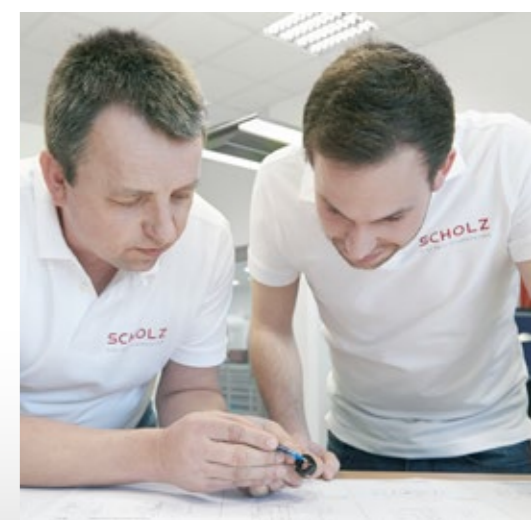
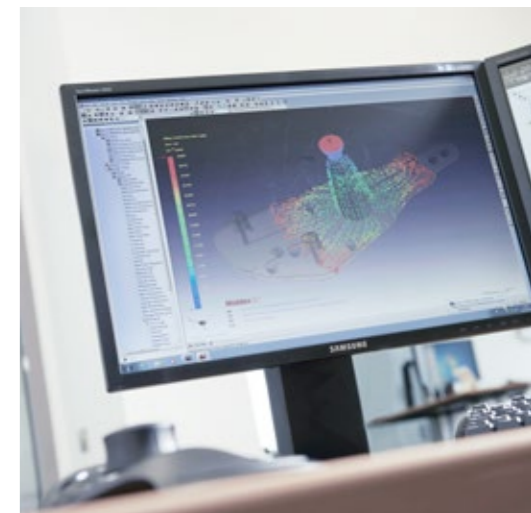
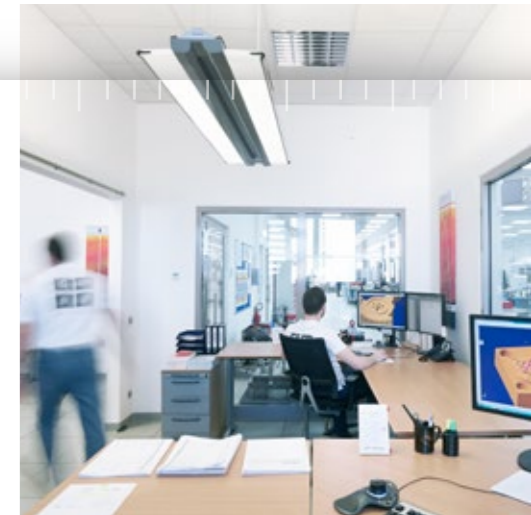
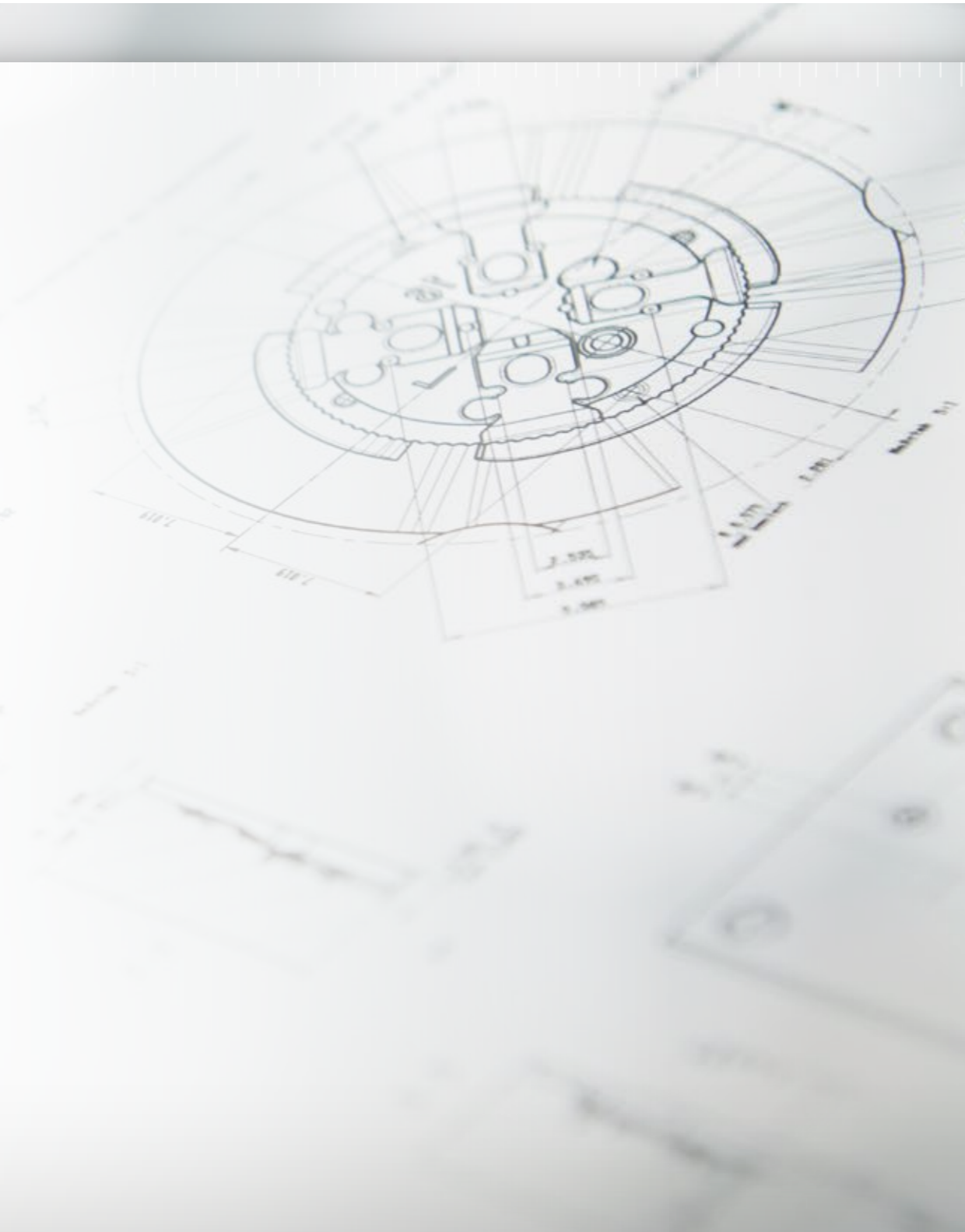
Collaboration with customers begins as early as the development and optimization of parts and components. For us this means cross-technology process monitoring. In constant dialog with our customers and with employees from mold design and construction, production and quality control, our design department has developed precision tools that guarantee process reliability in serial production. Starting with the optimization of product geometries, all economic factors are taken into account – we use modern, 3-D-based simulation software for this purpose.

Optimale Materialauswahl, die Nutzung modernster Produktionsverfahren im Formenbau und in der Spritzgießtechnik sowie Auswirkungen auf die Folgeprozesse werden in die Entwicklung integriert, im Team entschieden und mit unseren Kunden abgestimmt.

Alle Komponenten der Werkzeuge werden an modernen 3D-CAD-Systemen konstruiert und die generierten Daten an die nachfolgenden Fachabteilungen im Formenbau zur Elektrodenherstellung und CAM-Programmierung transferiert.

The selection of optimal materials, the use of the latest production methods in mold design/construction and injection mold technology, as well as the effects on following processes – all are integrated into the development process, determined by the team and coordinated with our customers.

All tool components are created using modern 3-D CAD systems and the data generated are transferred to downstream departments in mold design and construction for electrode preparation and CAM programming.



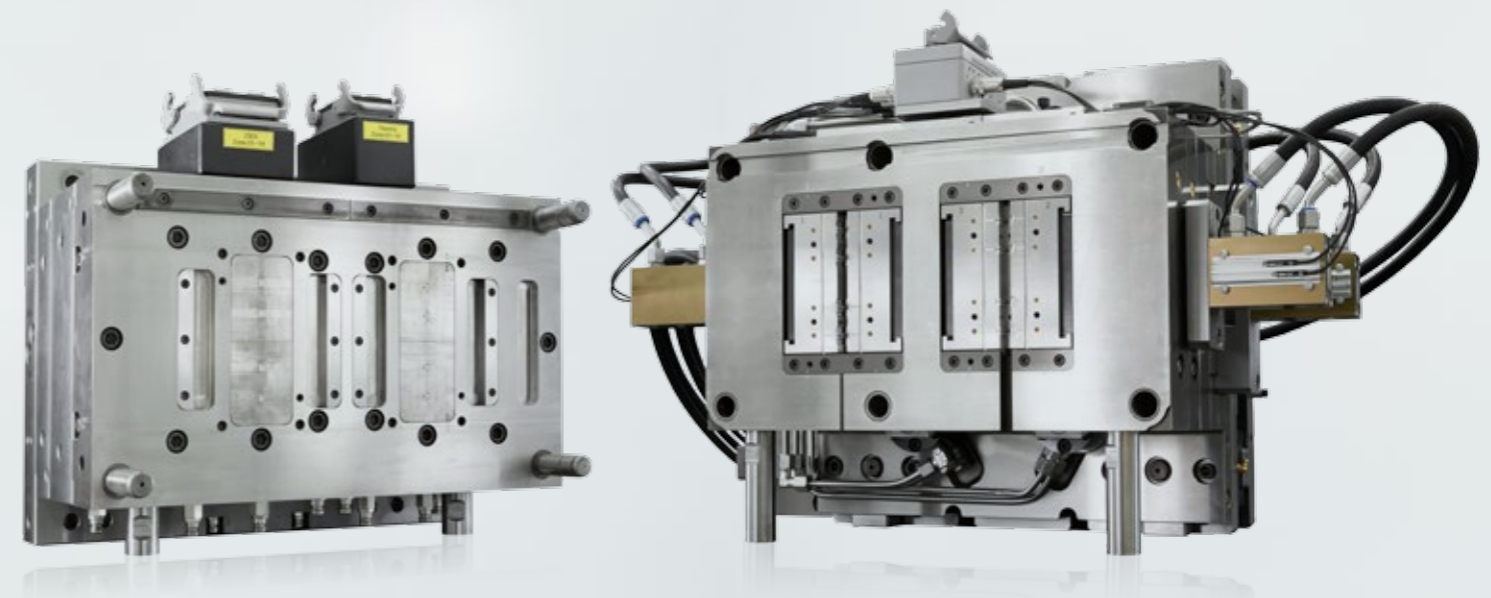
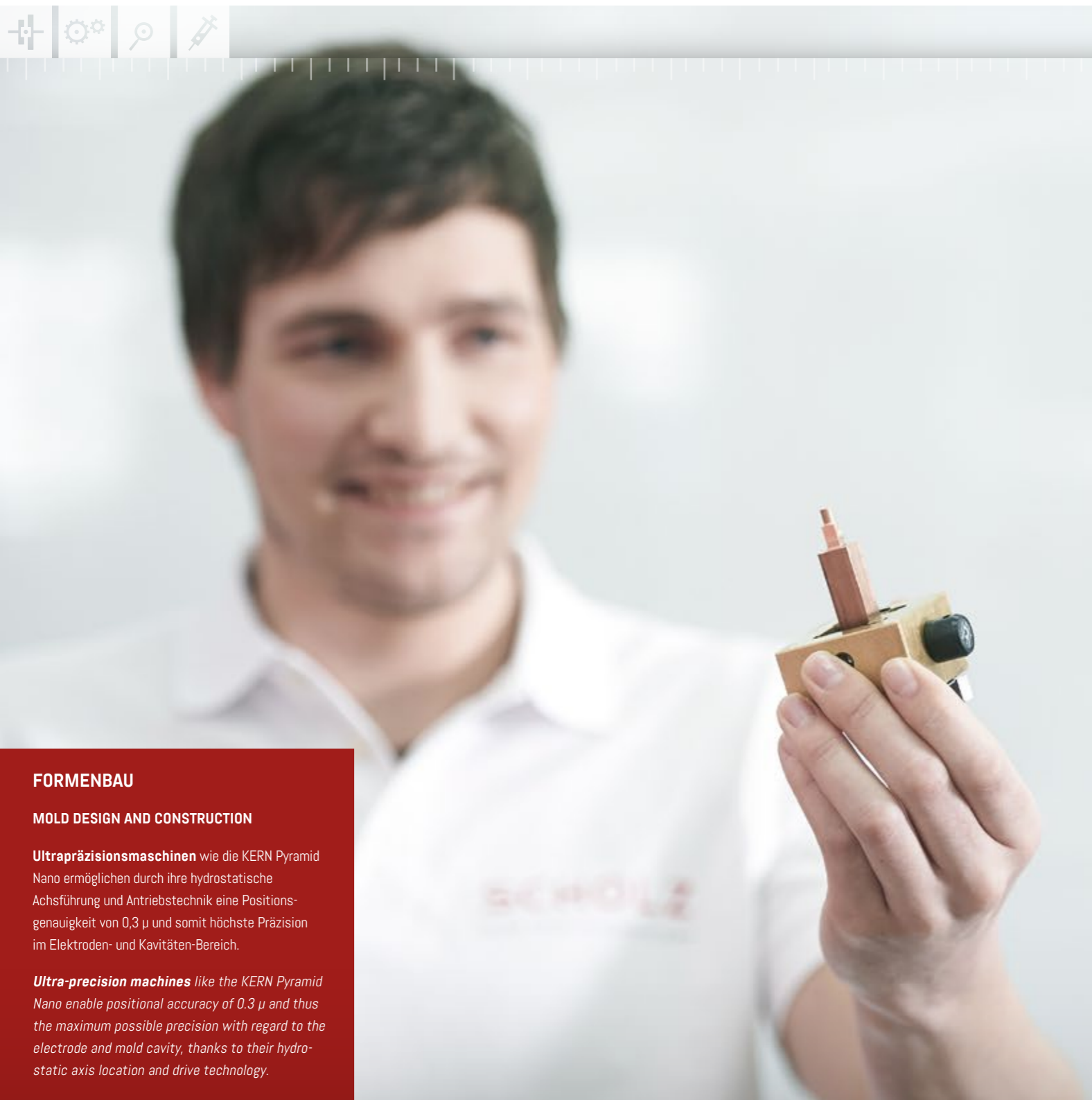
UNSER **KNOW-HOW** IST ALLGEGENWÄRTIG **SPÜRBAR.**
OUR KNOW-HOW CAN BE SEEN EVERYWHERE.



Alle Bearbeitungsarten in unserem Formenbau sind auf höchste Präzision ausgelegt.

Hierzu wurde 2006 die Infrastruktur neu gestaltet, mit einer Vollklimatisierung auf $\pm 1^\circ\text{K}$. Präzision entsteht nicht nur durch fortschrittliche Technologie, sondern ist auch in hohem Maße vom Know-how und der Motivation unserer Mitarbeiter abhängig.

All processing types used in our mold design and construction are configured for maximum precision. To this end, our infrastructure was upgraded in 2006 to incorporate full climate control to within $\pm 1^\circ\text{K}$. Precision is the result not only of advanced technology, but also depends to a significant degree on the know-how and motivation of our employees.



FORMENBAU

MOLD DESIGN AND CONSTRUCTION

Ultrapräzisionsmaschinen wie die KERN Pyramid Nano ermöglichen durch ihre hydrostatische Achsführung und Antriebstechnik eine Positionsgenauigkeit von $0,3 \mu$ und somit höchste Präzision im Elektroden- und Kavitäten-Bereich.

Ultra-precision machines like the KERN Pyramid Nano enable positional accuracy of 0.3μ and thus the maximum possible precision with regard to the electrode and mold cavity, thanks to their hydrostatic axis location and drive technology.



MEDIZINTECHNIK

MEDICAL TECHNOLOGY

Seit Jahren vertrauen Kunden unseren Prozessen sowie deren engmaschigen Kontrollen. Unser Portfolio reicht dabei von medizinischen Einwegartikeln bis zu Bauteilen für kardiovaskuläre Systeme oder Langzeitimplantaten der höchsten Risikoklasse. Gerne bringen wir dabei auch unsere langjährige Expertise im Spritzguss bereits in der Entwicklungsphase ein, um Ihre Risiken von Beginn an zu reduzieren.

Wir bieten eine Produktion und Verpackung im Reinraum der Klasse ISO 7 an, bei Bedarf auch darunter. Dabei können wir ein Monitoring der biologischen Belastung der Bauteile durch

For years, customers have been relying on our processes and the strict monitoring thereof. Our portfolio ranges from medical disposables to components for cardiovascular systems or long-term implants in the highest risk category. We would be pleased to contribute our extensive injection molding expertise as early as during the development process in order to minimize your risks from the very beginning.

We offer production and packaging in an ISO 7 class clean room (and if necessary below). This means we are able to implement monitoring of component bioburdens by accredited laboratories,

akkreditierte Labore ebenso umsetzen, wie eine Fertigung im Reinraum der Klasse C nach Good Manufacturing Practice (GMP). Selbstverständlich ermöglichen wir dies auch spezifisch unter den Reinheitsbedingungen, die Ihr Produkt erfordert.

Die lückenlose Überwachung und Dokumentation unserer Prozesse sichert dabei die Fertigung auf höchstem Niveau ab und zielt auf eine 0-Fehler Produktion. Dabei stimmen wir mit unseren Kunden bereits in der Angebotsphase den erforderlichen Umfang der Validierung ab, von einer statistischen Prozesskontrolle über DoE bis hin zu einer DQ/IQ/OQ/PQ nach Vorgaben der FDA.

and production in a class C clean room according to Good Manufacturing Practice (GMP). Needless to say, we enable such production under the specific clean room conditions that your product requires.

Seamless monitoring and documentation of our processes ensure production at the highest level, with the aim of achieving 0-error production. We coordinate with our customers as early as during the quotation phase to determine the required extent of validation, ranging from statistical process control to DoE all the way to a DQ/IQ/OQ/PQ according to specifications issued by the FDA.





Gerne implementieren wir auch für Ihre Bauteile anspruchsvolle Automatisierungen für Montage und Kontrolle. Dabei verfügen wir in der Mechatronik über langjährige Erfahrung in 100%iger optischer und mechanischer Prüfung.

We would be happy to implement demanding automations for the assembly and inspection of your components as well. We possess extensive experience in mechatronics for 100% optical and mechanical testing.



OBJEKT: Rotor für Herzunterstützungssystem
ANWENDUNG: Minimal applizierbares intrakardiales Pumpensystem
WERKSTOFF: medical PEEK (Optima™)
BEMERKUNG: Wanddicke des Schaufelprofils 200 µm, Drehzahl 30.000 - 50.000 U/min

ITEM: Rotor for ventricular assist system
APPLICATION: Inter-cardiac pump system for minimally invasive procedure
MATERIAL: medical PEEK (Optima™)
COMMENT: Wall thickness of blade profile 200 µm, speed 30,000 - 50,000 rpm

MEDICAL DEVICES

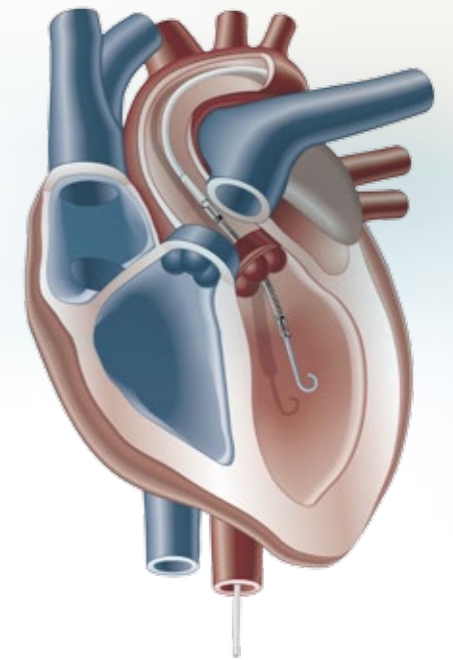
MEDICAL DEVICES

Medizinprodukte, die direkt mit dem zentralen Nervensystem oder Blutkreislauf in Kontakt stehen, gehören ohne Zweifel der höchsten Risikoklasse an. Das Bestreben, den traumatischen Eingriff bei deren Anwendung zu reduzieren, verlangt nach einer fortschreitenden Miniaturisierung der verwendeten Devices. Dies stellt jedoch höchste technische und regulatorische Anforderungen an die eingesetzten Bauteile. Hier ergeben sich Synergien aus der Mikrotechnik und der Erfahrung in der Fertigung anspruchsvoller Medizinprodukte.

Scholz fertigt zahlreiche Komponenten für Herzunterstützungssysteme, darunter auch solche, die in direktem Kontakt mit dem Blutstrom stehen.

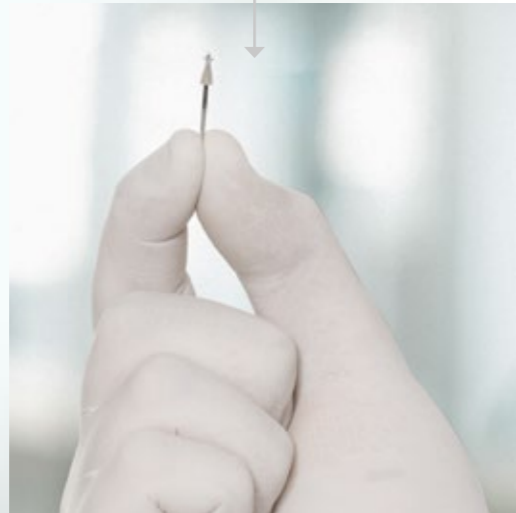
Medical devices in direct contact with the central nervous system or bloodstream are without a doubt in the highest risk category. The endeavor to reduce traumatic intervention when using such products demands the progressive miniaturization of the devices used. However, this places the very highest technical and regulatory demands on the components used. This in turn creates synergies stemming from microtechnology and our experience in the manufacture of the most demanding medical devices.

Scholz manufactures numerous components for cardiac support systems, including some that are in direct contact with the bloodstream.

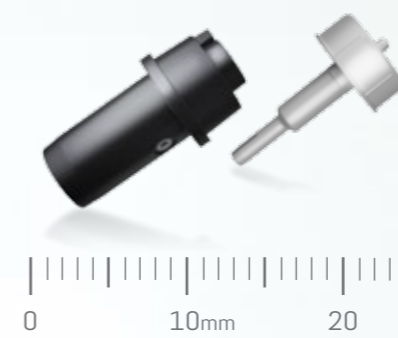


Mit einem Außendurchmesser von nur 4 mm ist die Herzpumpe von Abiomed derzeit weltweit die kleinste ihrer Art. Dennoch vermag das System die mechanische Arbeit des Herzens adäquat zu unterstützen - der Herzmuskel wird aktiv entlastet und gibt dem Herz genügend Zeit zur Regeneration.

With an outer diameter of only 4 mm, the Abiomed heart pump is currently the smallest pump of its kind worldwide. The system is nevertheless able to adequately assist the mechanical work done by the heart - the heart muscle is actively unburdened, giving the heart enough time to regenerate.

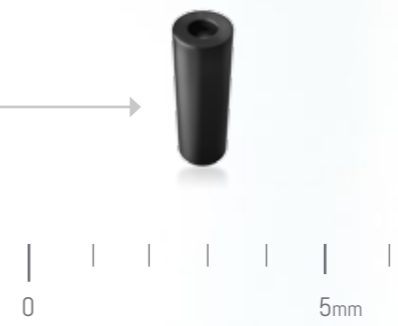


GRÖSSE IST KEINE FRAGE VON **MASSEINHEITEN**, SONDERN VON **QUALITÄT**.
SIZE ISN'T A MATTER OF MEASUREMENTS, IT'S A MATTER OF QUALITY.



OBJEKT: Micropumpe (5 μ l)
ANWENDUNG: Pumpe zur exakten Dosierung von Medikamenten
WERKSTOFF: Gehäuse 2K PP und TPE, Welle LCP (medizinische Qualitätsstufe)
BEMERKUNG: Die Pumpe ist als Einmalprodukt ausgelegt

ITEM: Micropump (5 μ l)
APPLICATION: Pump for precise dosing of medication
MATERIAL: Housing 2K PP and TPE, shaft LCP (medical grade)
COMMENT: The pump is designed as a single-use product



OBJEKT: Halbschale für SEED-Body
ANWENDUNG: Langzeitimplantat zur lokalen Tumortherapie
WERKSTOFF: medical PEEK (Optima™)
BEMERKUNG: Teilgewicht 0,001 g, Wanddicke 150 μ m
Verpackung direkt in Glasphiole im Reinraum

ITEM: Halfshell for SEED body
APPLICATION: Long-term implant for local tumor therapy
MATERIAL: medical PEEK (Optima™)
*COMMENT: Component weight 0.001 g, wall thickness 150 μ m
Packed directly in the glass phial in clean room*



OBJEKT: Klingenhalter
ANWENDUNG: Einsatz in Mikrokeratom zur refraktiven Chirurgie
WERKSTOFF: PBT (medizinische Qualitätsstufe)
BEMERKUNG: Toleranz des Bogens \pm 10 μ m

ITEM: Blade holder
APPLICATION: Used in microkeratome for refractive surgery
MATERIAL: PBT (medical grade)
COMMENT: Tolerance of arc \pm 10 μ m



BIOTECHNOLOGIE & MOLEKULARDIAGNOSTIK

BIOTECHNOLOGY & MOLECULAR DIAGNOSTICS



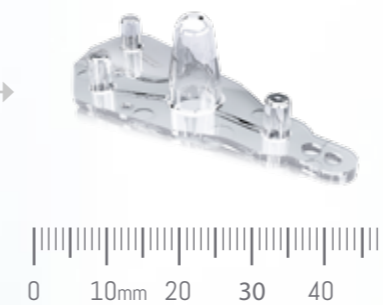
OBJEKT: Reagenzien-Container
ANWENDUNG: enthält je nach Anwendung unterschiedliche Chemikalien
WERKSTOFF: 2K PP und TPE-V (medical grade)
BEMERKUNG: Der 2K Verbund muss auch unter langfristigem Medieneinfluss abdichten

ITEM: Reagent container
APPLICATION: contains different chemicals depending on the application
MATERIAL: 2K PP and TPE-V (medical grade)
COMMENT: The 2K composite has to seal under long-term influence of media as well



OBJEKT: Oberteil der PCR-Kammer
ANWENDUNG: Abdeckung für optische Auswertung durch Lumineszenz
WERKSTOFF: PC, glasklar (medical grade)
BEMERKUNG: Die PCR wird über eine Lumineszenz ausgewertet. Daraus ergeben sich höchste optische Anforderungen an das Bauteil

ITEM: Upper part of PCR chamber
APPLICATION: Cover for optical evaluation through luminescence
MATERIAL: PC, clear (medical grade)
COMMENT: The PCR is evaluated by means of luminescence. This results in extremely high optical demands placed on the component

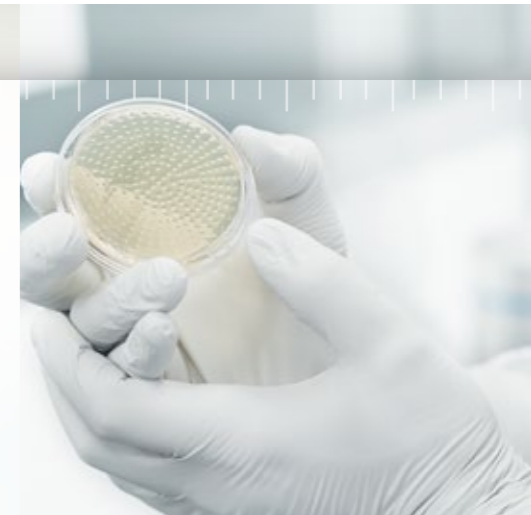


OBJEKT: Unterteil der PCR-Kammer
ANWENDUNG: Gefäß, in welchem die DNA vervielfältigt wird
WERKSTOFF: PC, glasklar (medical grade)
BEMERKUNG: Selbst kleinste biologische Verunreinigungen müssen vermieden werden, um das Ergebnis nicht zu verfälschen

ITEM: Lower part of PCR chamber
APPLICATION: Vessel in which the DNA is replicated
MATERIAL: PC, clear (medical grade)
COMMENT: Even the smallest biological contaminants must be avoided in order to not corrupt the result

PRODUKTION
Alle 21 Kunststoffbauteile der Kartusche werden von Scholz unter reinsten Umgebungsbedingungen produziert.

PRODUCTION
All 21 plastic components of the cartridge are produced by Scholz under ultraclean environmental conditions.



DNA Analyse
Die frühzeitige Erkennung von Antibiotikaresistenzen ist entscheidend für eine Verbesserung des klinischen Verlaufs und der Behandlungsergebnisse. Die Technologie von Curetis ermöglicht daher auf einzigartige Weise die simultane Bestimmung von Bakterien und Antibiotikaresistenzen.

DNA analysis
Early recognition of antibiotic resistance is of critical importance to improving clinical progression and treatment outcomes. The technology developed by Curetis enables the simultaneous determination of bacteria and antibiotic resistance in a unique way.



ZERTIFIZIERUNGEN

CERTIFICATIONS

Globale Märkte, Verkürzungen von Entwicklungszeiten und zunehmende Produkt- und Projektverantwortungen sowie tragfähige Strategien zur Sicherung und Entwicklung unserer Prozesse sind unsere Herausforderung.

Grundlage hierfür ist ein ausgereiftes Managementsystem, in den Bereichen Qualität, Umwelt, Medizin - zertifiziert durch eine neutrale und unabhängige Zertifizierungsgesellschaft, der DQS.

The challenges we face are posed by global markets, shortening development times and increasing product and project responsibilities, along with the need to develop sustainable strategies to safeguard and develop our processes.

The basis for meeting these challenges is a fully developed management system in the areas of quality, the environment and medicine – certified by a neutral, independent certification company, DQS.



QUALITÄTSSICHERUNG

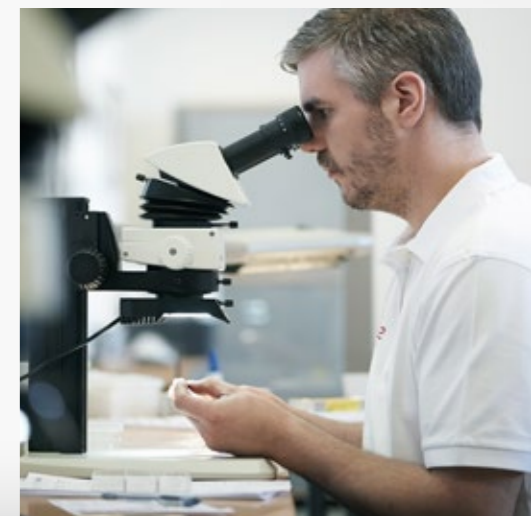
QUALITY CONTROL

Durch den Einsatz von optischen und taktilen 3D-Koordinaten-Messmaschinen sowie Sonderprüfmitteln qualifizieren wir unsere Produkte in der Erstbemusterung.

Prozesssichere Fertigung sowie die Dokumentationen nach Norm-Anforderung oder Kundenwunsch bilden gemeinsam mit internen Versuchsplänen die Grundlage für eine lückenlose Protokollierung der Serie. Das CAQ-geführte System steuert die optische und maßliche Überprüfung der Serienproduktionen und sichert so einen gleichbleibenden Qualitätsstand.

We qualify our products during the initial sampling procedure using optical and tactile 3-D coordinate measuring machines and special testing equipment.

Together with our internal test plans, reliable production and documentation based on prevailing standards or customer requests form the basis for complete logging of the series. The CAQ-guided system controls optical and dimensional verification of serially produced products, thereby assuring a consistent level of quality.



CT. DAS GENAUESTE SEINER ART WELTWEIT.
CT. THE MOST ACCURATE OF ITS KIND IN THE WORLD.



MESSTECHNIK

MEASUREMENT TECHNOLOGY

Der nächste „Quantensprung“

Unsere erste Investition in einen Computertomografen bedeutete für unsere Messgenauigkeit im Jahr 2005 den Aufbruch in eine neue Dimension der Qualitätssicherung.

Der rasante Fortschritt in Formenbau und Spritzgießtechnik erforderte schon bald einen weiteren Schritt nach vorn: in puncto Reproduzierbarkeit und Präzision sowie mit Blick auf die steigenden Genauigkeitsansprüche unserer Kunden. Heute liegen die Bauteiltoleranzen in ganz anderen Dimensionen.

Diesem Trend werden wir mit Erfahrung und neuester Technik gerecht.

Unser im Jahr 2012 umfangreich aufgerüstetes CT verfügt über ein luftgelagertes Achssystem (Spezifikation der Längenmessabweichung von 0,25 µm). Der Brennfleck beträgt wenige Mikrometer und lässt sich durch Subvoxeling weiter verkleinern.

The next "quantum leap"

Our first investment in a CT scanner in 2005 heralded the dawn of a new quality control dimension for our measurement accuracy.

Soon after, the furious pace of progress in mold design and construction as well as injection molding dictated that we take another step forward: both in terms of reproducibility and precision, and given the increasing accuracy requirements on the part of our customers. Today, component tolerances are in a completely new dimension. Thanks to our experience and the latest technology, we are on top of this trend.

Our CT scanner, which underwent extensive upgrades in 2012, has an air-cushioned axis system (linear measurement error specification of 0.25 µm). The focal spot is no larger than a few microns and can be made even smaller using subvoxeling.



PROZESSOPTIMIERUNG & HERSTELLUNGSPROZESSE

PROCESS OPTIMIZATION & MANUFACTURING PROCESSES

DER SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG

...liegt in einem kontinuierlichen Verbesserungskonzept und in einem regulierten Umfeld.

Als High-End-Betrieb ist es unser Anspruch, Qualitätssteigerung und Kostenoptimierung für unsere Kunden in bestmögliche Relation zu bringen.

Simulation und Optimierung aller Prozessschritte in der Produktion sowie der permanente Abgleich von Soll- und Ist-Werten garantieren, dass wir jeden Tag ein Stück besser werden. Somit sind wir den stetig wachsenden Ansprüchen an Maßgenauigkeit und Toleranzen immer einen Schritt voraus.

Für uns nicht nur ein Wettbewerbsvorteil sondern gelebte Innovation.

THE KEY TO SUCCESS

...is a continuous improvement concept in a regulated environment.

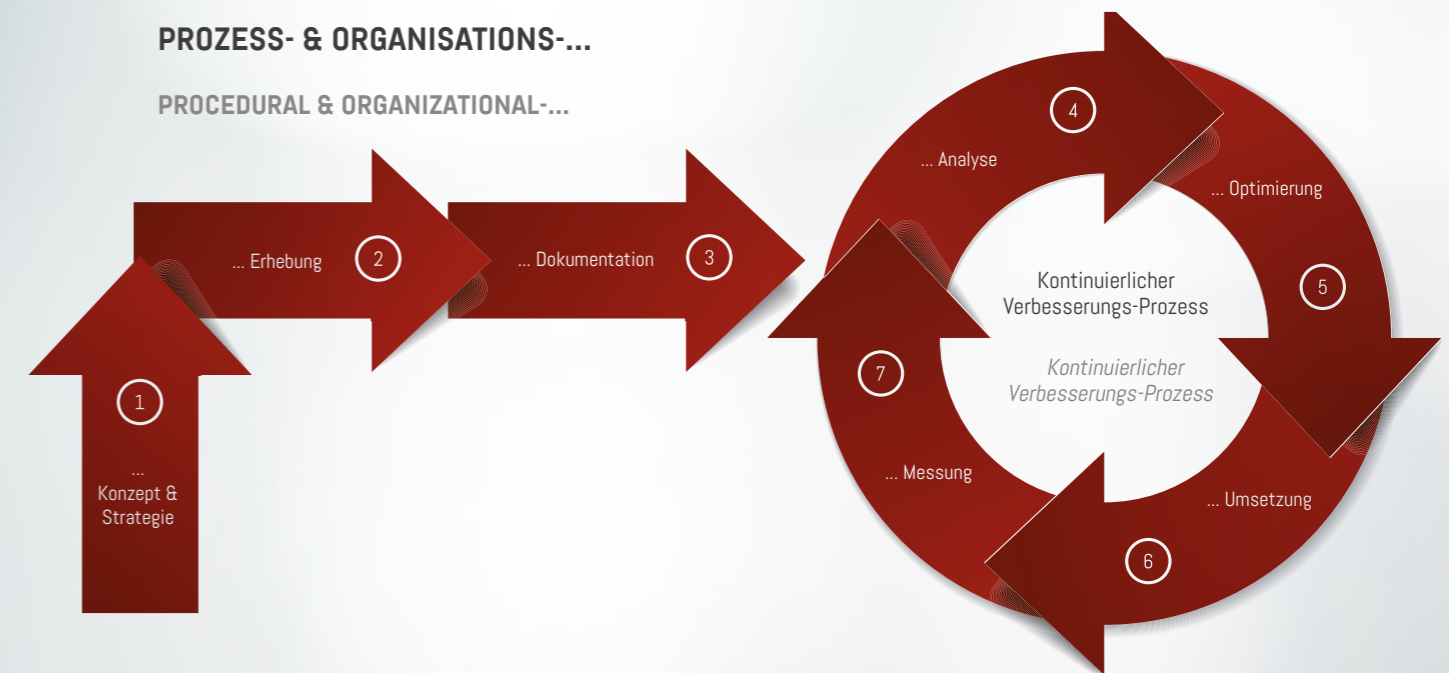
As a high-end operation, our ambition is to strike the best possible balance between quality enhancement and cost optimization for our customers.

Simulation and optimization of all process steps in production, as well as constant comparison of setpoints with actual values, guarantee that we get a bit better every day. This means that we are always one step ahead of the ever-increasing demands for dimensional accuracy and tolerances.

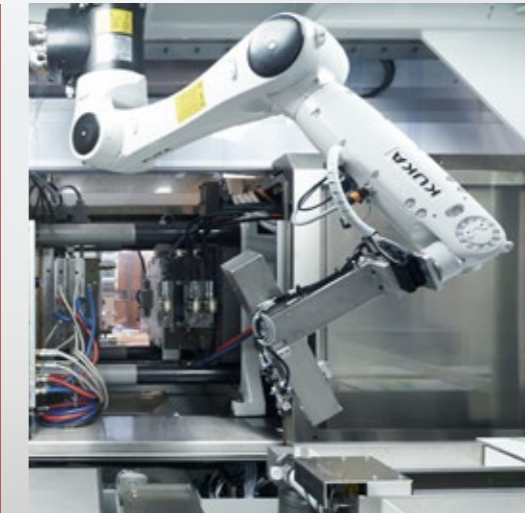
This is not just a competitive advantage for us, but a process of living innovation.

PROZESS- & ORGANISATIONS...

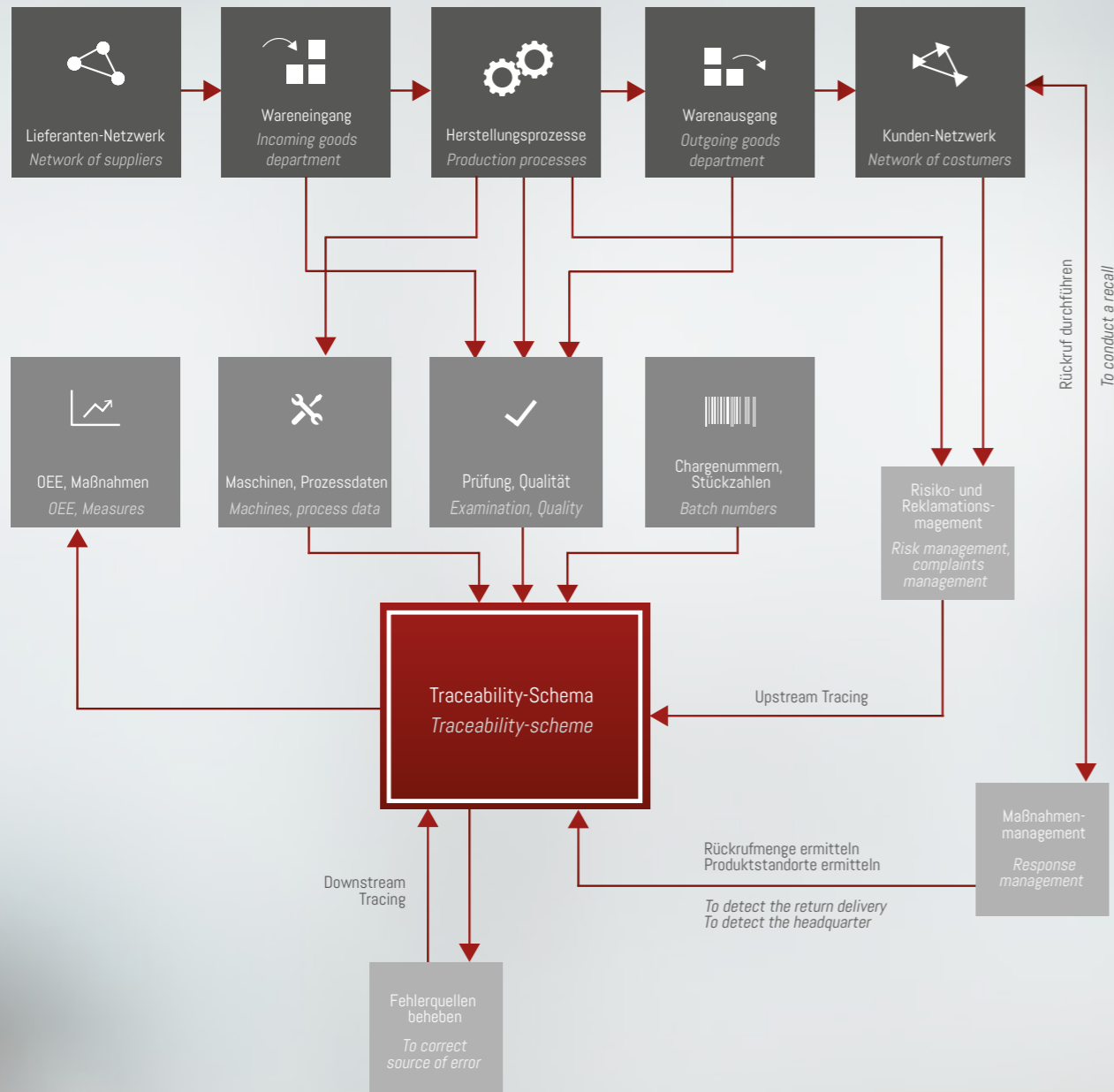
PROCEDURAL & ORGANIZATIONAL...



1. Konzept & Strategie: Herstellbarkeit
Concept & strategy Producability
2. Erhebung: Masterplan
Survey: Master plan
3. Prozessdokumentation - DQ/IQ/OQ/PQ
Process documentation - DQ/IQ/OQ/PQ
4. Analyse: Verifizierung
Analysis: Verification
5. Optimierung: Validierung
Optimization: Validation
6. Umsetzung: CAPA
Implementation: CAPA
7. Messung: OEE
Measurement: OEE



NORMENFORDERUNG? WIR GEHEN EINEN **SCHRITT WEITER.**
 STANDARD REQUIREMENT? WE TAKE IT A STEP FURTHER.



RÜCKVERFOLGBARKEIT

TRACEABILITY

DIE NORM ÜBERTREFFEN

Unser Anspruch ist es immer, der Normenforderung wenigstens einen Schritt voraus zu sein. Das gilt vor allem auch für die Rückverfolgung unserer kompletten Prozesskette: Unmittelbar nachdem wir die Materialchargen unserer Kunststofflieferanten sowie aller Zukaufteile übernommen haben, werden diese unseren Produktionschargen vollautomatisch zugeordnet. Das Aufzeichnen der einzelnen Fertigungsschritte erfolgt unter Berücksichtigung des FiFo-Systems, bis hin zur Kunden-Endverpackung. Diese ist mit einem Label versehen, so dass wir alles bis zum Granulat zurückverfolgen können.

Aufgrund der Verknüpfung mit der Prozessdatendokumentation unserer Spritzgießmaschinen garantieren wir einen lückenlosen Ablauf. Unsere Kunden können diese Chargenrückverfolgung weiterführen, zumal Einzel- und Sammelgebilde mit einem Barcode etikettiert sind.

EXCEEDING THE STANDARD

Our ambition is always to be at least one step ahead of the standard requirement. This is especially the case for the traceability of our entire process chain:

Immediately upon receipt of material batches from our plastics suppliers, these are allocated to our production batches by a fully automated method. Individual manufacturing steps are recorded, taking the FIFO system into account all the way to final customer packaging. The packaging is provided with a label so that we can trace everything all the way back to the granulate.

We guarantee seamless flow due to the link to the process information documentation of our injection molding machines. Our customers are able to perpetuate batch tracing, especially since individual packages and bulk amounts are labeled with a barcode.





NETZWERKE

NETWORK

FLACHE HIERARCHIEN SCHAFFEN HOHE SYNERGIEN

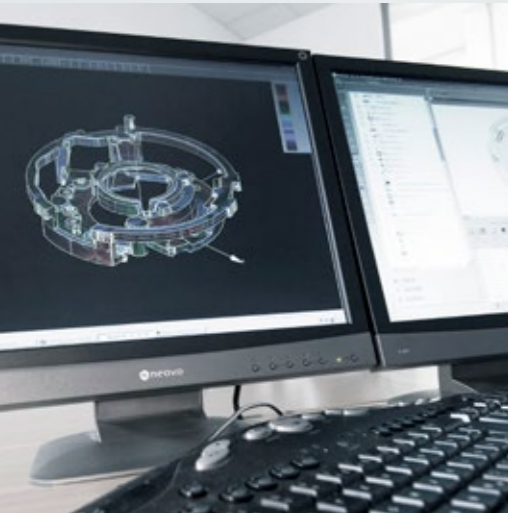
Ein konstanter Dialog zwischen den Mitarbeitern unserer Fachabteilungen ist in unserem Unternehmen ebenso Programm, wie die regelmäßige Einbindung hochqualifizierter, externer Netzwerkpartner. In Zusammenarbeit mit Universitäten und anderen Forschungseinrichtungen schaffen wir die Synergieeffekte, von denen unsere Kunden profitieren: Die fortlaufende Integration neuer Technologien in unser High-End-Portfolio.

Das Ergebnis: Souveräne Zusammenarbeit, optimale Produkte.

FLAT HIERARCHIES CREATE SIGNIFICANT SYNERGIES

Continuous dialog between the employees in our various specialist departments is as regular a feature at our company as the regular involvement of highly qualified external network partners. We create synergies that benefit our customers in collaboration with universities and other research institutions: Ongoing integration of new technologies into our high-end portfolio.

The result: Superior collaboration, optimal products.

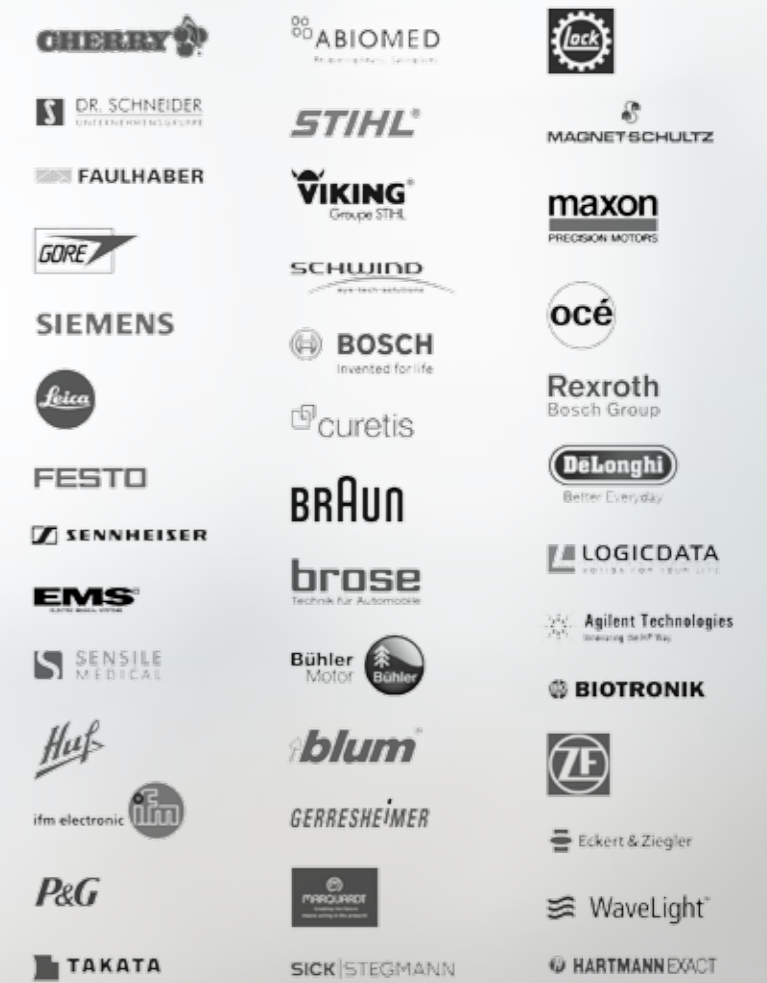


Lösungen sind immer nur eine Frage von kalkulierbaren Schritten und nicht von endlosen Recherchen – egal wie komplex das zu lösende Problem ist. Eine Tatsache, die im Übrigen auch unseren Kunden entgegenkommt: Trotz stetiger Steigerung unserer Leistungsfähigkeit verlieren wir Ihre Kosten nicht aus dem Auge.

Solutions always come down to steps that can be calculated, and not endless research – No matter how complex the problem is to be solved. A fact that also helps our customers: We will not lose sight of your costs despite the continuous improvement in our performance.

REFERENZEN

REFERENCES





1974

FIRMEN-GRÜNDUNG
IN MARKTODACH

ESTABLISHMENT OF
COMPANY IN MARKTODACH

1978

ERRICHTUNG EINES
EIGENEN FORMENBAUS

ESTABLISHMENT OF OWN
MOLD DESIGN AND CONSTRUCTION

1982

NEUBAU IN KRONACH

NEW DEVELOPMENT
IN KRONACH

1985

WACHSTUMSSCHRITTE

EXPANSION

1987

GRÜNDUNG GMBH & CO. KG

FORMATION OF GMBH & CO. KG
(INCORPORATION)

1991

GENERATIONSWECHSEL, ÜBERNAHME
GESCHÄFTSFÜHRUNG GERTRUD EBERT

NEW GENERATION TAKES OVER
MANAGEMENT, GERTRUD EBERT

1992

EINSTIEG
ZAHNRADTECHNIK

INTRODUCTION OF
GEAR TECHNOLOGY

1998

ERWEITERUNGEN UND
LOGISTISCHE OPTIMIERUNGEN

ENHANCEMENTS AND LOGICAL
OPTIMIZATIONS

1999

EINSTIEG
MIKROTECHNIK

INTRODUCTION OF
MICRO TECHNOLOGY

2002

ZERTIFIZIERUNG NACH
TS 16949

CERTIFICATION ACCORDING
TO TS 16949

2005

ERWEITERUNG DER
PRODUKTIONSFLÄCHE UM 40%

EXPANSION OF THE
PRODUCTION AREA BY 40%

2007

STRATEGISCHE ENTSCHEIDUNG ZUM
EINSTIEG IN DIE MEDIZINTECHNIK

STRATEGIC DECISION TO ENTER THE
MEDICAL TECHNOLOGY SECTOR

2009

PRÄZISION < 1 µ
IM FORMENBAU REALISIERT

PRECISION < 1 µ MOLD DESIGN
AND CONSTRUCTION IMPLEMENTED

2010

MEDIZINAUDIT 13485

MEDICAL AUDIT 13485

2012

INSTALLATION REINRAUM-
PRODUKTION ISO 7 & GMP „C“

INSTALLATION OF CLEAN ROOM
PRODUCTION ISO 7 & GMP "C"

2014

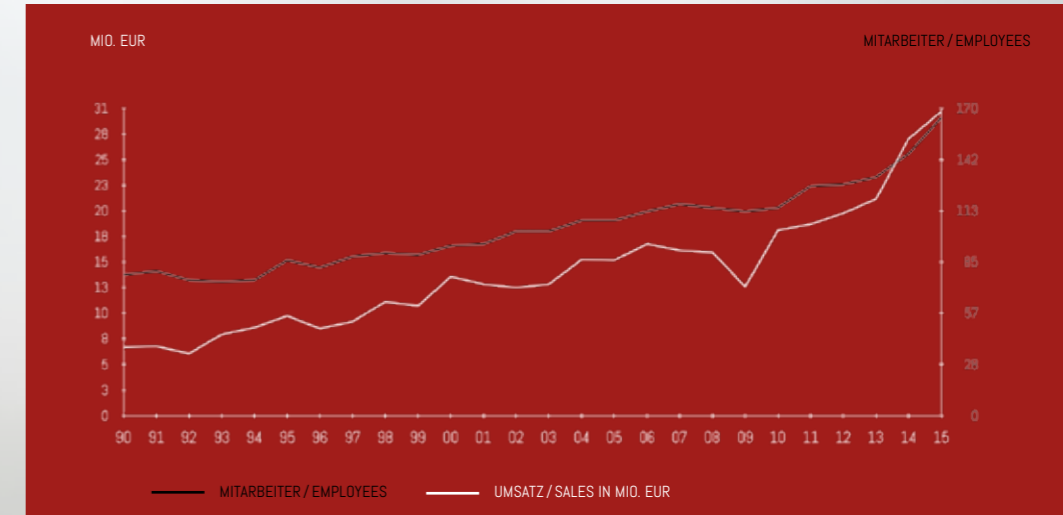
IMPLEMENTIERUNG NEUES
LOGISTIKKONZEPT

IMPLEMENTATION OF A NEW
LOGISTICS CONCEPT

2015

ERWEITERUNG DER PRODUKTIONSFLÄCHEN
MIKROTECHNIK UND MEDIZINTECHNIK

EXPANSION OF PRODUCTION AREAS FOR
MICROTECHNOLOGY AND MEDICAL TECHNOLOGY



WAS KÖNNEN **WIR FÜR SIE** TUN?
WHAT CAN WE DO FOR YOU?



KONTAKT

CONTACT

MEHR INFORMATIONEN

Sie interessieren sich für unser Unternehmen und wollen mehr über unsere Leistungen und Produkte erfahren. Nehmen Sie Kontakt mit uns auf!

MORE INFORMATION

Are you interested in our company? Would you like to know more about our services and products? Please get in touch!



Scholz GmbH & Co. KG
High Tech in Kunststoff
Nalser Straße 39
96317 Kronach / Gundelsdorf, Germany

Telefon: +49(0) 9261 6077-0
Telefax: +49(0) 9261 6077-70

E-Mail: info@scholz-htik.de
www.scholz-htik.de



SCHOLZ

HIGH TECH IN KUNSTSTOFF



SCHOLZ-HTIK.DE